PATENT ABSTRACTS OF JAPAN



(11)Publication number:

09-132897

(43) Date of publication of application: 20.05.1997

(51)Int.CI.

D21H 17/27 A47K 7/00 A47L 13/17 C08J 9/40 D21H 19/10 // C08J 5/18

(21)Application number: 07-285480

(71)Applicant: UNI CHARM CORP

(22)Date of filing:

02.11.1995

(72)Inventor: TAKEUCHI NAOTO

MONOBE MASANORI OKUDA TOSHIYUKI OKUBO TOSHIYA

(54) PRODUCTION OF WATER-SOLUBLE SHEET

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve wet strength and dispersibility to water of a water-soluble sheet usable as wet wipes.

SOLUTION: A base is added to a sheet produced from a mixture of a low- swelling or water-insoluble carboxymethyl cellulose having 0.30-0.60 degree of substitution(D.S.) and pH ≥5.0 an/or its salt with a water-dispersible fiber to provide the objective water-soluble sheet. As necessary, a chemical for wet wipes is impregnated into the water-soluble sheet.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

20.01.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-132897

- (43)公開日 平成9年(1997)5月20日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ						技術表示箇所
D 2 1 H	17/27			D 2	1 H	3/26				
A47K	7/00			A 4	7 K	7/00			С	
A47L	13/17			A 4	7 L	13/17			Α	
C 0 8 J	9/40			C 0	8 J	9/40				
D21H	19/10					5/18		CEF	•	
			審査請求	未請求	請才	マダク数3	OL	(全 3	頁)	最終質に続く
(21)出願番号	+	特顏平7-285480		(71)	出題。	人 000115	5108			
						ユニ・	チャー	ム株式会	社	
(22)出顧日		平成7年(1995)11月			愛媛県	川之江	市金生町	下分:	182番地	
			(72)	(72)発明者 竹内 直人						
						愛媛県	字摩郡	土居町大	字土	居字三月田612
						番地 1				
				(72) 3	発明す	皆 物部	昌徳			
						静岡県	掛川市	亀の甲2	丁目:	2番11号-711
				(72) 5	発明者	英田	俊之			
						香川県	三豊郡	豊浜町和	田浜7	61番地2-705
				(72) 3	色明者	大久保				
						静岡県	掛川市1	色の甲2	丁目:	5番2号-312
				(74) f	人理人	弁理士				
				(74)1	で理 力	、 开埋士	日英	百治		

(54) 【発明の名称】 水解シートの製造方法

(57)【要約】

【課題】 ウエットワイプスとして使用可能な水解シートの湿潤強度と水に対する分散性とを向上させる。 【解決手段】 置換度 (D. S.) = 0. 30~0.6 0およびpH≥5.0を有する低い膨潤性ないし水不溶性カルボキシメチルセルロースおよび/またはその塩と水分散性繊維との混合物から製造したシートに塩基を添加することにより、水解シートを得る。この水解シートには、必要に応じてウエットワイプス用薬液を含浸させる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 カルボキシメチルセルロースおよび/また はその塩と水分散性繊維とからなる水解シートの製造方 法において、

置換度=0.30~0.60およびpH≥5.0を有す る水膨潤性ないし水不溶性カルボキシメチルセルロース および/またはその塩と水分散性繊維との混合物から製 造したシートに塩基を添加して前記水解シートとするこ とを特徴とする前記製造方法。

【請求項2】前記塩基が炭酸ナトリウムである請求項 1 10 記載の製造方法。

【請求項3】前記水解シートにウエットワイプス用薬液 を含浸させる工程が含まれる請求項1記載の製造方法。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、水に対して分散また は溶解する水解性のシート状物に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、ウエットワイプスは周知である。 また、水洗トイレ等の水中に投ずると分散または溶解し 20 てそのまま流し去ることが可能なウエットワイプスに代 表される水分散性または水解性のシート状物も周知であ る。ここでいう水分散性と水解性とは同義であって、そ のような性質を有するウエットワイプスには、湿潤状態 で使用するときの高い強度と、大量の水の中へ投じたと きの速やかな分散性とが求められる。これら強度と分散 性とを両立させるために、特開平1-168999号公 報では水不溶性のカルボキシメチルセルロースのナトリ ウム/カルシウム塩、または、カルボキシメチルセルロ ースのナトリウム塩を使用している。特公昭48-27 605号公報には、水不溶性カルボキシメチルセルロー スを使用して抄造した湿紙にアルカリ金属水溶液をスプ レーする製紙方法が開示されている。特開平3-167 400号公報では、水不溶性カルボキシメチルセルロー スのアルカリ金属塩を紙料に混合して抄造している。ま た、特開平5-25792号公報では、紙料にカルボキ シメチルセルロースのアルカリ金属塩を混合して抄造し た紙に多価金属イオンを含有する含水有機溶媒を含浸さ せている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】前記従来技術において バインダーとして使用されるカルボキシメチルセルロー スとその塩は、一般に置換度(D.S.)、pHが高く なるに伴い水不溶性から膨潤性へと変化し、さらに水溶 性となる。これらカルボキシメチルセルロースやその塩 をパインダーにしてシートを抄造する場合に、バインダ ーの膨潤性が高ければ繊維との均一な混合が難しくな り、また水溶性であれば抄造したシートに対する付着量 が少量でバインダーの使用量に見合うほどシートの強度

に後からバインダーをスプレーで付着させる工程では、 CMCの膨潤性が高いと、その水溶液の粘度が高くな り、均一なスプレーが難しくなる。そこで、この発明で は、ウエットワイプス等として使用可能な水解シートの 製造方法において、所要量のカルボキシメチルセルロー スおよび/またはその塩を効率よくシートに付着させる ことを課題にしている。

[0004]

【課題を解決するための手段】この発明は、前記課題を 解決するために、少なくともカルボキシメチルセルロー スおよび/またはその塩と水分散性繊維とからなる水解 シートの製造方法を前提にしている。

【0005】かかる前提において、置換度 (D. S.) = 0. 30~0.60, pH≥5.0を有する水膨潤性 ないし水不溶性カルボキシメチルセルロースおよび/ま たはその塩と水分散性繊維との混合物から製造したシー トに塩基を添加して前記水解シートとすることがこの発 明の特徴である。前記塩基として、好ましくは炭酸ナト リウムを使用する。

[0007]

【実施例】この発明に係る製造方法において使用する原 料には、カルボキシメチルセルロースおよび/またはそ の塩とともにシート化することが可能な水分散性繊維が 含まれる。その繊維には、パルプ繊維を使用することが 好ましいが、それに限らずリネン,ウール等の天然繊維 やレーヨン繊維等の再生繊維、アセテート等の半合成繊 維、ナイロン,ポリエステル等の合成繊維を使用するこ ともできる。これら繊維に対して、D. S. = 0.30 ~0. 60, pH≥5. 0を有する低い水膨潤性ないし 30 水不溶性のカルボキシメチルセルロースおよび/または その塩をバインダーとして使用する。かかるバインダー を高い水膨潤性ないし水溶性のものに変化させるために 添加する塩基は、どのようなものでもよいが、好ましく は炭酸ナトリウムを使用する。これら繊維とバインダー との混合物をシート化する手段として、周知の抄紙技術 または湿式もしくは乾式の不織布製造技術、ウォタージ エットを利用する不織布製造技術等を利用することがで きる。この発明をさらに詳細に説明すると、以下のとお りである。

【0008】実施例1および2 40

製紙用針葉樹パルプ(NBKP)とカルボキシメチルセ ルロースおよび/またはその塩とを水道水に混合、分散 した液を原料として小型試験抄造機で抄造し、得られた 湿シートにカルボキシメチルセルロースおよび/または その塩の2.4~8重量%に相当する炭酸ナトリウムを 含有する水溶液を湿シート乾燥重量の2. 5 倍量だけス プレーで含浸させた。その後、回転ドラム型乾燥機を使 用して110°Cで90秒間乾燥し、坪量40g/m² の乾燥したシートを得た。ウエットワイプス用薬液とし が向上しないということがある。また、抄造したシート 50 てプロピレングリコール/塩化カルシウム/イオン交換

 $/Y_{1}$

3

水=30/0.5/69.5 (重量比) の混合液をこの シートにその重量の2.5倍量だけスプレーで含浸さ せ、さらに20° Cで24時間静置して、ウエットワイ プスを得た。このウエットワイプスについて、下記条件 による水分散性と湿潤引張強度とを評価し、抄告過程で の諸条件がそれらに与える影響を確認した。実施例と比 較例との関係は、表1および下記のとおりである。

(1)実施例1と比較例1

カルポキシメチルセルロースおよび/またはその塩の乾 燥重量に対する炭酸ナトリウムの添加量(重量%)の影 10 で引っ張ったときの破断強度を測定した。破断強度が少 響を示す。

(2) 実施例2と比較例2

カルボキシメチルセルロースおよび/またはその塩の間 換度(D. S.) とp H の影響を示す。

【0009】水分散性の評価

10cm×10cmのウエットワイプス試片をイオン交*

*換水300mlを入れた300mlガラスピーカーに投 入してマグネチックスタラーで撹拌(回転数600rp m) し、ウエットワイプスの分散状態を経時的に観察し た。観察結果は次のように評価した。

A: 試片が100秒以内に細分化する。

試片が200秒以内では細分化しない。

【0010】湿潤引張強度の評価

幅25mm×長さ150mmのウエットワイプス試片を チャック間隔100mm、引張速度100mm/min なくとも300gあれば、ウエットワイプスは実用上強 度不足になることがなかった。

【0011】実施例と比較例の評価結果は、表1のとお りである。

[0012]

【表1】

試験 No.	パルプ/ CMC混合	СМС		炭酸ナトリウムの	評価結果			
EAGE 140.	比	D.S.	pН	量 (対CMC重量%)	水分散性	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		
実施例1の1	87.5/12.5	* 0.50	7.3	2 . 4	A	475		
実施例1の2	87.5/12.5	* 0.50	7.3	4.0	Α	4 1 6		
実施例1の3	87.5/12.5	* 0.50	7.3	8.0	A	3 8 0		
比較例1の1	87.5/12.5	* 0.50	7.3	0.0	С	4 3 8		
実施例2の1	87.5/12.5	* 0.43	6 . 1	8.0	٨	4 0 1		
実施例2の2	87.5/12.5	* 0.50	7.3	8.0	A	3 8 0		
比較例2の1	87.5/12.5	* * 0.64	3.9	8.0	Α	1 3 3		
比較例2の2	87.5/12.5	* 0.88	6.9	8.0	Α	8 3		

1 СМС: カルボキシメチルセルロースおよび/またはその塩

2 *: カルボキシメチルセルロースナトリウム

酸型カルボキシメチルセルロース

[0013]

【発明の効果】この発明に係る水解シートの製造方法に おいては、低い膨潤性または水不溶性のカルボキシメチ ルセルロースおよび/またはその塩をバインダーとして 水分散性繊維と混合するから、得られるシートに所要量 40 にする。 のバインダーを付着させることが容易である。かかるバ※

※インダーは、シートに対して湿潤状態で添加した塩基に よって水膨潤性ないし水溶性となり、ウエットワイプス の湿潤強度を向上させ、かつ、大量の水の中へ投入した ときには速やかに溶解し、前記水解シートの分散を可能

フロントページの続き

(51) Int. CI. 6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

D 2 1 H 1/34 技術表示簡所